
DANE TECHNICZNE I WYMAGANIA SPECYFICZNE DLA PŁYTEK GTI EL5 CLEANTECH

Dane techniczne dotyczące instalacji przewodzących płytek GTI EL5 Cleantech:

- Opór elektryczny podłogi wynosi od 5×10^4 do $10^6 \Omega$ w przypadku podłogi przewodzącej zgodnie z normą NF EN 13 415-NF EN 1081 (trójnóg) lub podłogi standardowej NF EN 61-340-4-1 (elektroda), albo zgodnie z ASTM F 150 NF PA 99 (opór powierzchniowy ESD S.1 i opór ESD S 7) lub IEC 1340-4-1 (elektroda CNET).
- Produkt instalowany jest bezklejowo (szczegóły w poniższej instrukcji)

Taśma miedziana i dobór kleju:

- Podczas instalacji wykładziny przewodzącej konieczne jest umieszczenie pod wykładziną pasków taśmy miedzianej w określony w tej instrukcji sposób oraz podłączenie jej do uziemienia budynku

I. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

1. PODŁOŻA MINERALNE

Podłoże pod instalację płytek GTI EL5 Cleantech, musi spełniać określone poniżej warunki. Instalator rozpoczynając montaż produktów Gerflor deklaruje zgodność podłoża z warunkami opisanymi w niniejszym dokumencie. W przypadku stwierdzenia niezgodności podkładu z poniższymi warunkami, należy ten fakt zgłosić inwestorowi i nie rozpoczynać montażu, aż do momentu dostosowania podkładu do określonych w tym dokumencie parametrów. Podłoże musi być suche, czyste, równe, wolne od pęknięć, wytrzymałe oraz gładkie.

a) Wilgotność

Oprócz spełnienia poniższych warunków dotyczących wilgotności istotne jest upewnienie się czy podłoże jest w sposób odpowiedni odizolowane od źródeł wilgoci napływowej.

DOPUSZCZALNE WARTOŚCI WILGOCI RESZTKOWEJ W PODKŁADACH MINERALNYCH:

	Jastrych cementowy	Jastrych anhydrytowy	Beton
podkład bez ogrzewania podłogowego	wilgotność max 2% w skali CM (karbidowa metoda pomiaru)	wilgotność max 0,5% w skali CM (karbidowa metoda pomiaru)	wilgotność max 3% WS (pomiar wagosuszarką)*
podkład grzewczy (wodne ogrzewanie podłogowe)	wilgotność max 1,8% w skali CM (karbidowa metoda pomiaru)	wilgotność max 0,3% w skali CM (karbidowa metoda pomiaru)	nie dotyczy

* jeśli wykonanie pomiaru wagosuszarką jest niemożliwe, skontaktować się z Gerflor.



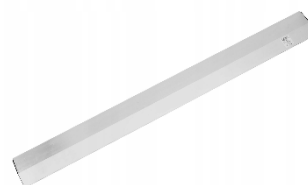
Dopuszczalny jest montaż produktów Gerflor na podłożach cementowych niespełniających wskazanych w tabeli wartości wilgoci resztkowej po uprzednim zastosowaniu specjalistycznych gruntów odcinających wilgoć resztkową.

WAŻNE! Możliwość odcięcia wilgoci resztkowej dotyczy wyłącznie podłoży cementowych **bez ogrzewania podłogowego** i z zachowaniem instrukcji produktu odcinającego wilgoć resztkową (postępować wg wytycznych producenta – np. Mapei, Uzin lub inny).

b) Równość



KLIN DO POMIARU RÓWNOŚCI PODŁOŻA ROMUS NR.
KAT. 93460



ŁATA ALUMINIOWA BUDOWLANA 2M

Kontrola równości podłoża odbywa się z użyciem łaty dwumetrowej oraz klina do pomiaru równości (ROMUS nr. Kat. 93460). Dopuszczalne odchylenie powierzchni podkładu od płaszczyzny poziomej, sprawdzane łatą dwumetrową, przy dwóch punktach podparcia to odpowiednio:

- 2 mm na długości 20cm,
- 7mm na długości 2 m,

c) Wytrzymałość

Podłoże pod instalację klejową elastycznych okładzin podłogowych marki Gerflor musi spełniać określone w poniższej tabeli parametry wytrzymałości:

rodzaj podkładu	wytrzymałość na ściskanie	wytrzymałość na zginanie	wytrzymałość na odrywanie
jastrych cementowy	C20	F4	1,0 N/mm ²
jastrych anhydrytowy	C20	F4	1,0 N/mm ²

Przystępną i miarodajną metodą badania twardości podkładu jest tester twardości podłoża – tzw. Rysik Ri-Ri – rylec z wyskalowanymi trzema stopniami naprężenia. Dla posadzek elastycznych klejonych do podłoża marki Gerflor, podkład powinien pozytywnie przejść test rysikiem na następujących ustawieniach:

- pomieszczenia mieszkalne – pierwszy stopień naprężenia,
- obiekty użyteczności publicznej – drugi stopień naprężenia,
- obiekty przemysłowe – trzeci stopień naprężenia.



Tester twardości podłoża -
rysik RiRi

d) Dylatacje

W podkładach mineralnych występują trzy rodzaje dylatacji, należy je odpowiednio rozróżnić, aby wiedzieć jak z nimi postępować przed wykonaniem warstwy wygładzającej:

- **Dylatacja konstrukcyjna** – jest to dylatacja, która oddziela poszczególne elementy całego budynku. Najczęściej tego typu dylatacje widoczne są również na ścianie jako kontynuacja dylatacji podłoża. Tego typu dylatacje muszą zostać zachowane na całym przekroju podłogi i nie wolno ich zszywać/dyblować. Wówczas instalacja okładziny odbywa się od szczeliny dylatacyjnej w obu

kierunkach i wymaga wykończenia odpowiednim profilem lub wypełnienia elastyczną masą poliuretanową lub MS

- **Dylatacje obwodowe /przeciwnskurczowe** – są to dylatacje wykonane w jastrychu po obwodzie pomieszczeń oraz w przypadku większych powierzchni lub nieregularnych kształtów pomieszczenia, oddzielające od siebie poszczególne części płyty podkładowej. Należy postępować wg instrukcji producenta danej masy szpachlowej.
- **Dylatacja technologiczna** – najczęściej są to bardzo wąskie (<1mm) podłużne szczeliny przypominające rysy, które są wykonane przez wykonawcę podkładu – podział na mniejsze pola dla ułatwienia wylewania jastrychu. Najczęściej tego typu szczeliny traktuje się tak samo jak pęknięcia. Należy postępować wg instrukcji producenta danej masy szpachlowej.

e) Ogrzewanie podłogowe

W przypadku instalacji okładzin podłogowych marki Gerflor na podkładzie podłogowym z systemem wodnego ogrzewania podłogowego, należy **bezwzględnie wykonać wygrzewanie podkładu** przed przystąpieniem do prac instalacyjnych. Wygrzewanie podkładu ma na celu wywołanie naprężeń w podkładzie, aby uniknąć niekontrolowanych pęknięć podkładu podczas eksploatacji posadzki.

Wykładziny Gerflor można układać na podłogach ogrzewanych, jeżeli temperatura powierzchni podłoża podczas eksploatacji posadzki **nie przekracza 28°C**.

Ogrzewanie podłogowe powinno być wyłączone na minimum 48h przed rozpoczęciem instalacji wykładziny. Temperatura podkładu w trakcie instalacji powinna wynosić od 15 do 22°C. System ogrzewania podłogowego można uruchomić po upływie 48h od instalacji wykładziny podwyższając temperaturę stopniowo (nie przekraczając +5°C na dobę).



Dopuszcza się instalację wykładziny na włączonym ogrzewaniu podłogowym pod warunkiem ścisłego przestrzegania poniższej procedury:

Temperatura podkładu z ogrzewaniem podłogowym powinna zostać obniżona do 18°C na co najmniej 48 godzin przed rozpoczęciem prac posadzkarskich i utrzymywana przez 48 godzin po ich zakończeniu. Następnie, można stopniowo (o kilka stopni dziennie) podnosić temperaturę do żądanego poziomu.

2. PŁYTKI CERAMICZNE

Możliwy jest montaż płytek GTI EL5 Cleantech bezpośrednio na posadzkę z płytek ceramicznych.

Przygotowanie podłoża z płytek ceramicznych:

- Oczyszczyć podłoże z luźnych zabrudzeń poprzez dokładne zamiatanie i odkurzanie całej powierzchni
- Wypełnienie fug szerszych niż 4mm i głębszych niż 1 mm odpowiednią do tego celu cementową masą naprawczą (postępować zgodnie z instrukcjami producenta). Fugi węższe niż 4mm i nie głębsze niż 1 mm nie wymagają uzupełniania
- W przypadku nierówno ułożonych płytek (narożniki wystające ponad 1mm) – należy zeszlifować wystające narożniki.
- Wypełnić ubytki w płytkach odpowiednią cementową masą naprawczą lub masą wyrównującą (postępować zgodnie z instrukcjami producenta) jeżeli łączna powierzchnia ubytków nie przekracza 10% powierzchni całej posadzki.
- W przypadku gdy ilość ubytków przekracza 10% powierzchni całej posadzki, należy wykonać warstwę wyrównującą na całej powierzchni, używając odpowiedniej wyrównującej masy szpachlowej (postępować zgodnie z instrukcjami producenta).

3. PODŁOŻA Z ŻYWICY EPOKSYDOWEJ, BETONU, LASTRYKO I INNYCH TWARDYCH MATERIAŁÓW NA STAŁE ZWIĄZANYCH Z PODŁOŻEM

W przypadku tego rodzaju podłoży należy bezwzględnie naprawić pęknięcia podłoża oraz uzupełnić ubytki. Podłoże musi spełniać takie same wymagania dotyczące czystości i równości, jak w przypadku podłoży mineralnych. W przypadku nielicznych odchyłeń równości – należy wyrównać podłoże poprzez zeszlifowanie wystających punktów lub wyszpachlowanie odpowiednią masą naprawczą zagłębień. W innym przypadku należy przygotować podłoże od początku.

4. INNE RODZAJE PODŁOŻY

W przypadku instalacji płytek GTI EL5 Cleantech na podłożu, które nie zostało uwzględnione w niniejszej instrukcji, proszę skontaktować się z działem technicznym Gerflor.

II. WARUNKI MONTAŻU I AKLIMATYZACJA

Wykładziny podłogowe marki Gerflor wymagają aklimatyzacji w temperaturze miejsca montażu przed przyklejeniem do podłoża. Aklimatyzacja jest niezbędna dla zachowania stabilności wymiarowej produktu po zainstalowaniu. W tym celu paczki z płytkami należy pozostawić w pomieszczeniu, w którym będzie montowana, na minimum 24h przed przyklejeniem.

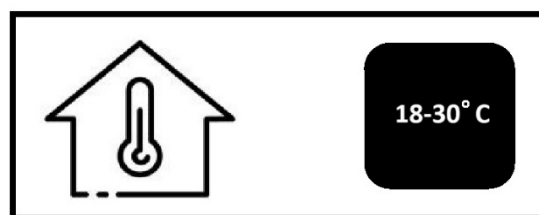
Te same warunki otoczenia należy utrzymać przez 3 dni przed rozpoczęciem przygotowań do montażu, podczas montażu oraz przez 7 dni po jego zakończeniu. W przypadku montażu wykładziny na podłożu z ogrzewaniem podłogowym powinno ono być wyłączone na minimum 48h przed rozpoczęciem instalacji wykładziny. System ogrzewania podłogowego można uruchomić po upływie 48h od instalacji wykładziny podwyższając temperaturę stopniowo (nie przekraczając $+5^{\circ}\text{C}$ na dobę).

Prawidłowe warunki dla montażu wykładzin:



Temperatura podkładu podczas instalacji musi mieścić się w przedziale od 15 do 22°C o ile instrukcja producenta kleju nie stanowi inaczej.

Temperatura otoczenia nie może być niższa niż 18°C , zaś jeśli w pomieszczeniu panuje wysoka temperatura, konieczne jest jej ograniczenie (np. za pomocą wentylacji lub klimatyzacji). Wysoka temperatura w pomieszczeniu wpływa na czas reakcji kleju i



jego wiązanie, a także może mieć wpływ na wymiary układanej wykładziny. Znaczne zmiany temperatury i wilgotności względnej wpływają nie tylko na czas reakcji kleju i wymiary wykładziny, mogą również grozić jej uszkodzeniem. Podobne niebezpieczeństwo występuje również w przypadku gwałtownych zmian temperatury i wilgotności otoczenia w trakcie użytkowania pomieszczeń z zainstalowaną wykładziną (użytkowanie wykładziny w warunkach niskiej temperatury powietrza i podkładu - poniżej 10°C - może powodować jej odkształcenie i prowadzić do odspojenia).



Względna wilgotność powietrza w pomieszczeniu podczas instalacji musi zawierać się w granicach od 40% do 65%.

III. PRZECHOWYWANIE I KONTROLA MATERIAŁU

1. PRZECHOWYWANIE

Nie należy składać paczek z płytkami ESD w stosy wyższe niż 5 paczek. Nie wolno piętrować palet z paczkami wykładziny ESD.

2. KONTROLA MATERIAŁU

Wykładziny podłogowe ESD marki Gerflor przechodzą rygorystyczne badania gwarantujące ich wysoką jakość. Wszelkie wady materiału stwierdzone w miejscu montażu należy zgłosić przed przystąpieniem do cięcia i układania wykładziny. Oczwistych wad (m.in. kolorystycznych, faktury i grubości) nie uznaje się po pocięciu i zamontowaniu wykładziny. Delikatna, charakterystyczna woń nowego produktu może być wyczuwalna przez pewien czas po montażu i nie jest zasadną podstawą reklamacji.

- Paczki płytek są wyraźnie oznaczone numerami partii, a produkt należy sprawdzić pod kątem dopasowania przed montażem.
- Należy starannie sprawdzić wszystkie materiały w celu potwierdzenia, że kolory, numer partii, wzory, jakość i ilość są zgodne z zamówieniem. Nie należy montować, ciąć ani przymocowywać materiałów z widocznymi wadami.
- Wykonawca, który montuje materiał wykazujący widoczne wady lub uszkodzenia bez uprzedniej zgody firmy Gerflor, uznaje produkt za dopuszczalny do montażu i przyjmuje pełną odpowiedzialność.

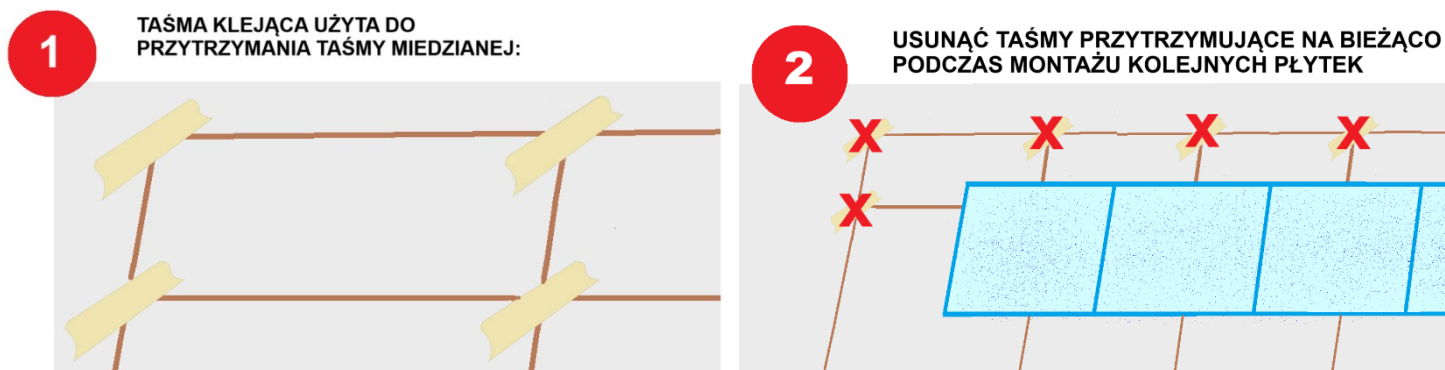
3. JEDNOLITOŚĆ KOLORU

W obrębie jednego pomieszczenia należy montować wyłącznie materiały i arkusze lub płytki wykładziny podłogowej pochodzące z tej samej partii produkcyjnej. Należy składać zamówienie na wykładzinę pochodzącą z jednej partii produkcyjnej, spójnej kolorystycznie. Mogą występować niewielkie różnice w kolorze w obrębie tej samej partii produkcyjnej.

IV. INSTALACJA WYKŁADZINY NA PRZYGOTOWANYM PODŁOŻU

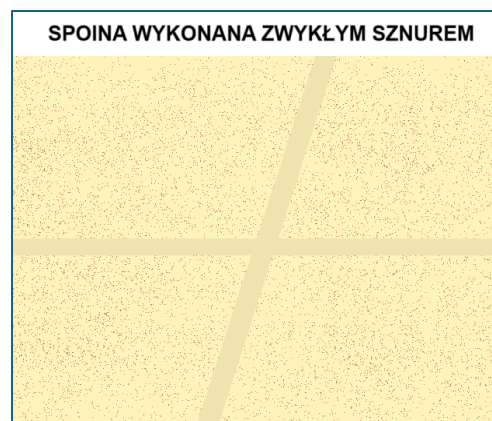
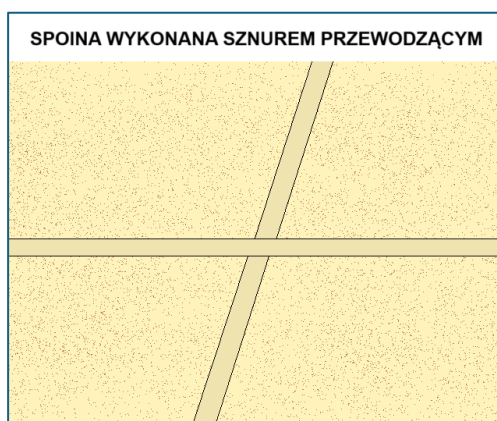
1. Układanie taśmy miedzianej

Taśma miedziana układana jest w celu odprowadzenia ładunków elektrycznych z powierzchni posadzki do uziemienia budynku. Płytki GTI EL5 Cleantech wymagają podłączenia do uziemienia budynku co 40 m² powierzchni posadzki. Taśma miedziana układana jest na podłożu przed instalacją płytek. Można użyć taśmy klejącej do przytrzymania taśmy na podłożu, jednak taśmę należy usunąć przed przykryciem taśmy płytką wykładziny.



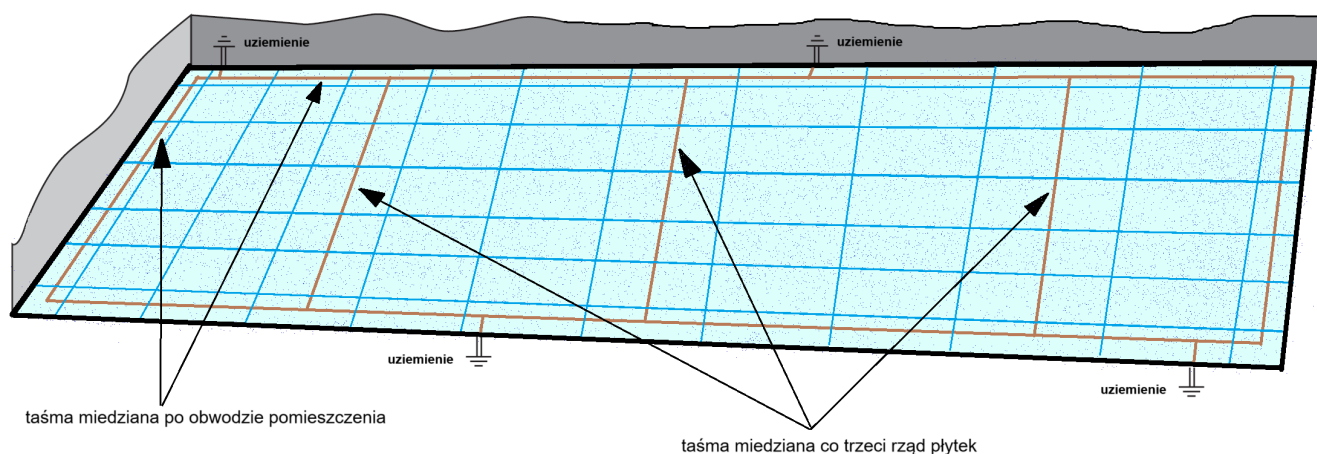
WAŻNE!

Po zakończeniu instalacji płytek, konieczne jest wykonanie spoin metodą spawania na gorąco. Do tego celu można użyć dedykowanego sznura spawalniczego o właściwościach przewodzących. Spoina po ścięciu nadmiaru sznura będzie miała wąskie czarne krawędzie (ze względu na specjalną węglową powłokę sznura). Efekt ten może być nieakceptowany przez klienta – zwłaszcza w przypadku bardzo jasnych kolorów płytek. Do spoinowania alternatywnie można użyć zwykłego sznura spawalniczego, nie mającego powłoki przewodzącej. **Rodzaj wybranego sznura spawalniczego determinuje jednak sposób układania taśmy miedzianej.** Należy więc ustalić rodzaj sznura przed rozłożeniem taśmy miedzianej i instalacją płytek.



a) Układanie taśmy miedzianej w przypadku wyboru przewodzącego sznura spawalniczego:

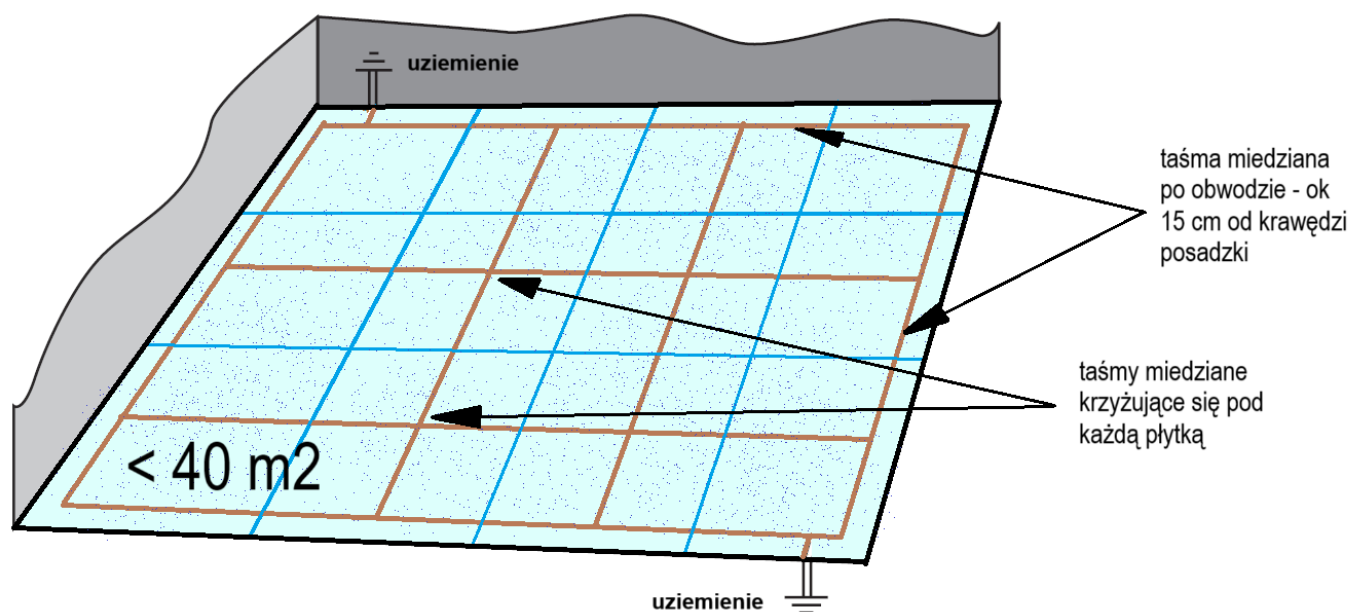
Taśmy miedziane powinny być ułożone w jednym kierunku w poprzek pomieszczenia co trzeci rząd płytek oraz po obwodzie pomieszczenia pod dociętymi płytkami – w odległości minimum 15 cm od krawędzi posadzki. Należy pamiętać o wyprowadzeniu połączenia do uziemienia budynku minimum co 40 m² posadzki.



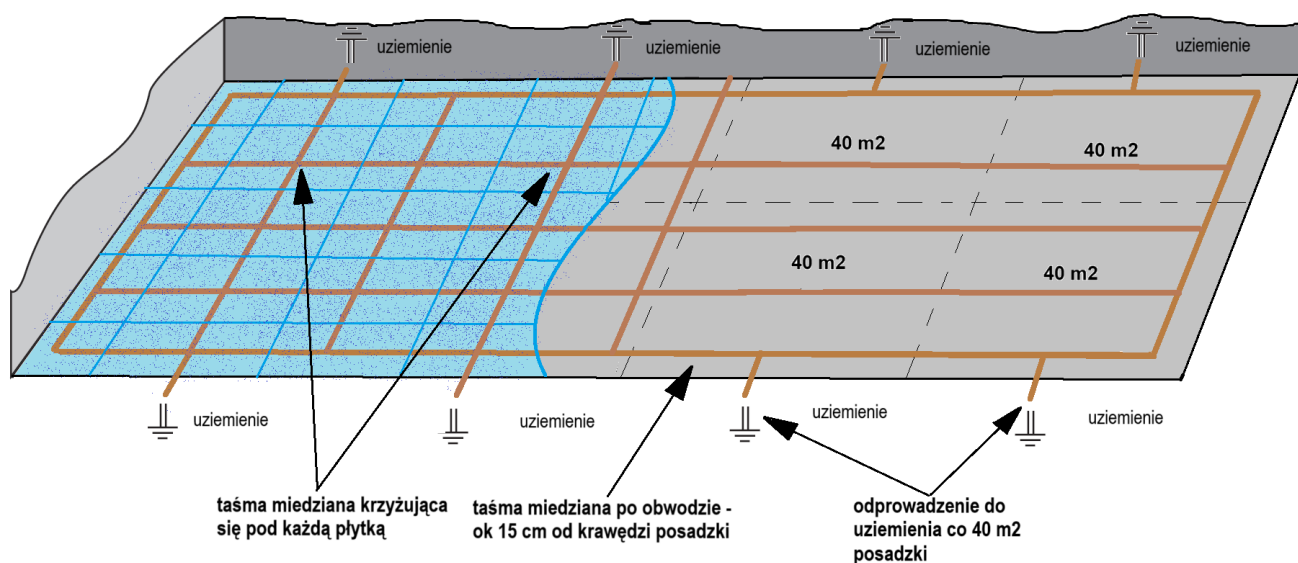
b) Układanie taśmy miedzianej w przypadku zwykłego sznura spawalniczego

Taśmy miedziane powinny być rozłożone w taki sposób, aby krzyżowały się pod każdą z płytek. Oprócz tego należy przykleić pasek miedziany po obwodzie posadzki, zachowując odległość ok 15 cm od krawędzi posadzki.

Schemat rozkładania taśmy miedzianej:



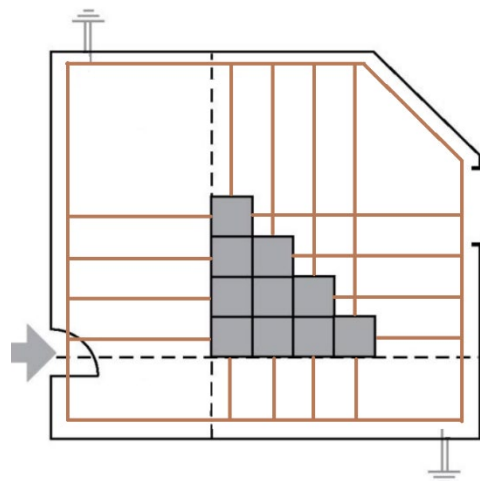
Rozmieszczenie taśm miedzianych i punktów uziemienia w dużym pomieszczeniu:



2. Układanie płytek i klejenie do podłoża

Płytki GTI EL5 Cleantech układane są **w jednym kierunku**

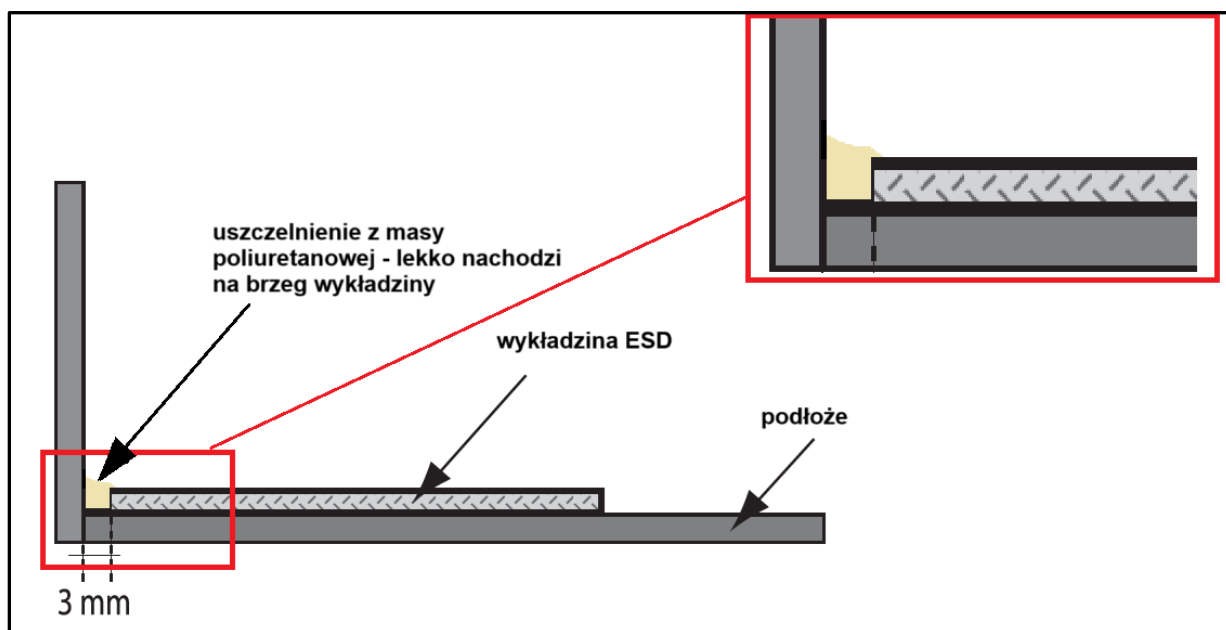
– płytki oznaczone są na spodzie strzałkami. Między płytkami należy pozostawić szczelinę o szerokości 0,5 -1 mm (na grubość karty kredytowej) w celu umożliwienia wykonania prawidłowych frezów pod zgrzewanie łączeń płytek. Układanie płytek rozpoczynamy schodkowo od wcześniej wyznaczonych linii. Do ułożenia pierwszych rzędów (wzdłuż wyznaczonych osi) należy użyć płynu antypoślizgowego (należy postępować zgodnie z instrukcjami producenta preparatu). Dzięki temu zyskujemy pewność, że zachowamy prawidłową geometrię posadzki układając kolejne rzędy płytek bezklejowo. W przypadku instalowania płytek na bardzo dużych powierzchniach, należy wydzielić strefy o powierzchni max 500 m² i użyć płynu antypoślizgowego do montażu granicznych rzędów płytek (tak jak przy rozpoczęciu montażu). Mając na uwadze, że płytki po zamontowaniu będą wymagały frezowania i spawania łączeń, dla zwiększenia stabilności płytek podczas frezowania można użyć płynu antypoślizgowego na całej powierzchni posadzki. Nie jest to warunek konieczny ale może ułatwić frezowanie i spawanie, zwłaszcza w większych pomieszczeniach.



5. WYKOŃCZENIE KRAWĘDZI POSADZKI Z PŁYTEK ESD

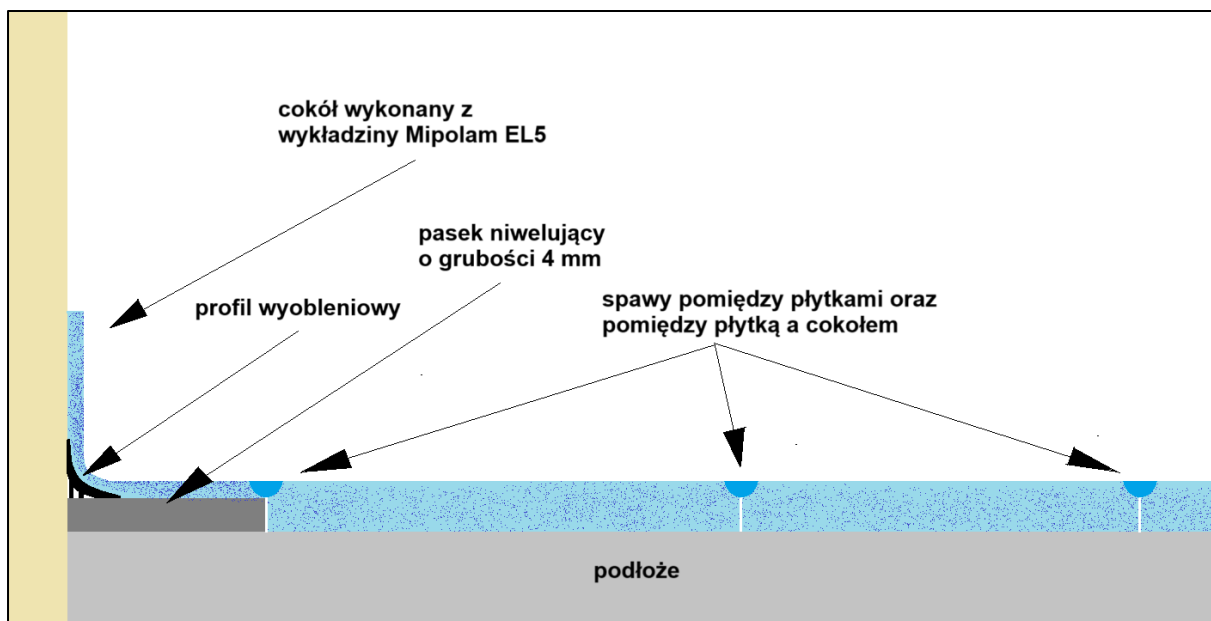
a) Wykończenie na płasko (bez wywinięcia)

W przypadku pomieszczeń suchych lub narażonych na krótkotrwałe działanie wody, takich jak np. łazienki, kuchnie itp., krawędzie wykładziny powinny być odsunięte od ściany o ok 3 mm. Szczelinę należy uszczelnić masą poliuretanową MS, w taki sposób, aby ta lekko pokrywała brzeg wykładziny. Następnie można zainstalować listwy przypodłogowe (opcjonalnie).



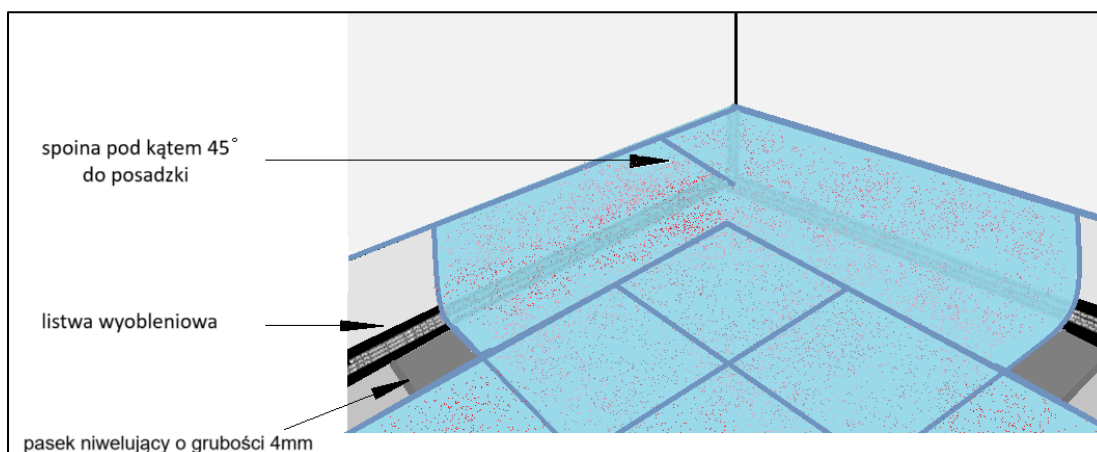
b) Wykończenie z wykonaniem wywinięcia na ścianę - tzw. cokołu obcego

W przypadku pomieszczeń narażonych na długotrwałą ekspozycję posadzki na wodę, należy wykonać cokoły z wykładziny **Mipolam EL5**, zgodnej z dekolorem płytek. Wówczas płytki instalowane są w odległości 10 cm od ściany. W powstałą przestrzeń wkładane są specjalne paski niwelujące o szerokości 10 cm, długości 65 cm (długość płytki) i grubości 4mm. Pasek niwelujący ma za zadanie zniwelować różnicę grubości pomiędzy wykładziną Mipolam EL5, z której zostanie wykonana opaska z wywinięciem na ścianę, a płytką GTI EL5 Cleantech. Ścianę na wysokość planowanego cokołu oraz górną powierzchnię ułożonych pasków niwelujących należy wykleić taśmą ROMTACK marki ROMUS. Następnie przyklejana jest listwa wyobleniowa o promieniu R25 lub R30. Powierzchnię zainstalowanej listwy wyobleniowej również należy wykleić taśmą ROMTACK. Tak przygotowana powierzchnia umożliwi prawidłowe przyklejenie opaski wykonanej z wykładziny Mipolam EL5 do posadzki, wyoblenia oraz ściany.

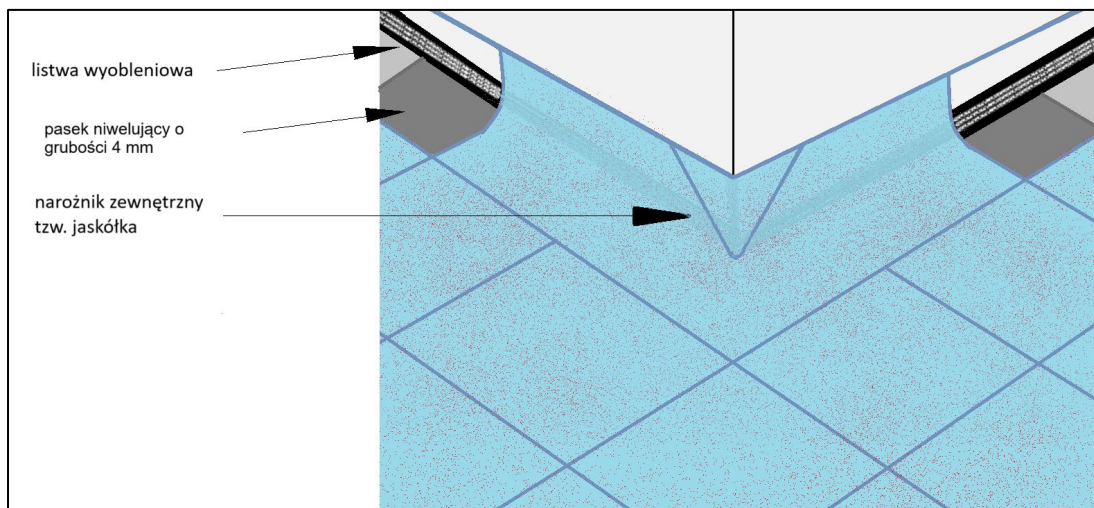


Narożniki wewnętrzne cokołu zalecamy wykonać pod kątem 45°, natomiast narożniki zewnętrzne na tzw. „jaskółkę”.

Schemat wykonania narożnika wewnętrznego:



Schemat wykonania narożnika zewnętrznego:



6. FREZOWANIE I SPAWANIE SPOIN

Spoiny pomiędzy płytkami powinny zostać wykonane metodą spawania na gorąco z wykorzystaniem sznura spawalniczego dedykowanego do danego modelu i koloru wykładziny. Prawidłowo wykonany spaw tworzy bardzo mocne, szczelne i permanentne połączenie pomiędzy płytkami. Warunkiem wykonania prawidłowego spawu jest właściwe wyfrezowanie rowków w które następnie zostanie wprowadzony sznur spawalniczy z użyciem spawarki do wykładzin i odpowiedniej dyszy. Głębokość i szerokość frezu zależą od rodzaju wykładziny, zatem technika frezowania jest inna dla wykładzin PVC homogenicznych, heterogenicznych, Linoleum czy wykładzin sportowych.

a) Frezowanie

W związku z tym, że montaż płytek odbywa się bezklejowo, do frezowania rowków pod spoiny możemy przejść bezpośrednio po zakończeniu układania płytek. Frezowanie można wykonać przy użyciu rylca fugowego i liniału, jednak ta metoda nie gwarantuje idealnie równego frezu o jednakowej szerokości i głębokości na całej długości spoiny. W związku z powyższym zalecamy wykonywanie frezów specjalnymi frezarkami ręcznymi lub elektrycznymi z regulacją głębokości frezowania. Przykłady zalecanych frezarek poniżej:



*Frezarka elektryczna Tera,
ROMUS nr kat. 95310*



*Frezarka akumulatorowa Leister
Groover 500-LP, ROMUS nr kat.
95095*



*Frezarka ręczna Linea, ROMUS nr
kat. 95101*

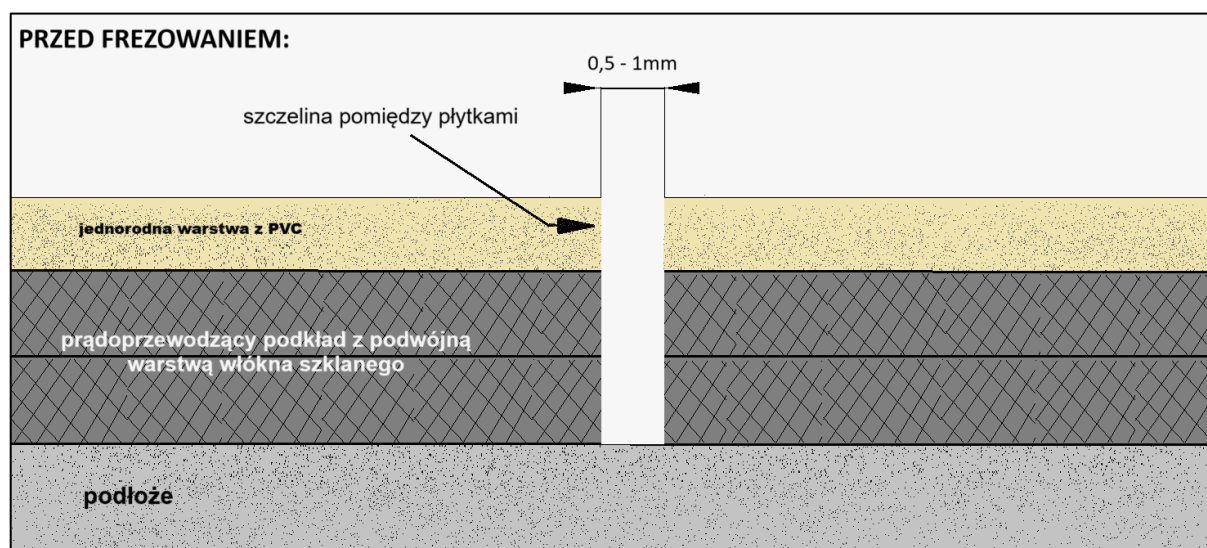
W przypadku płytek GTI EL5 Cleantech frez powinien mieć głębokość ok 2mm. Jego szerokość powinna wynieść max 3,5mm. Tak wykonany frez umożliwia trwałe i szczelne zespojenie płytek między sobą oraz płytek z cokołem.

KOLEJNOŚĆ DZIAŁAŃ PRZY WYKONYWANIU SPOIN PŁYTEK GTI EL5 CLEANTECH:

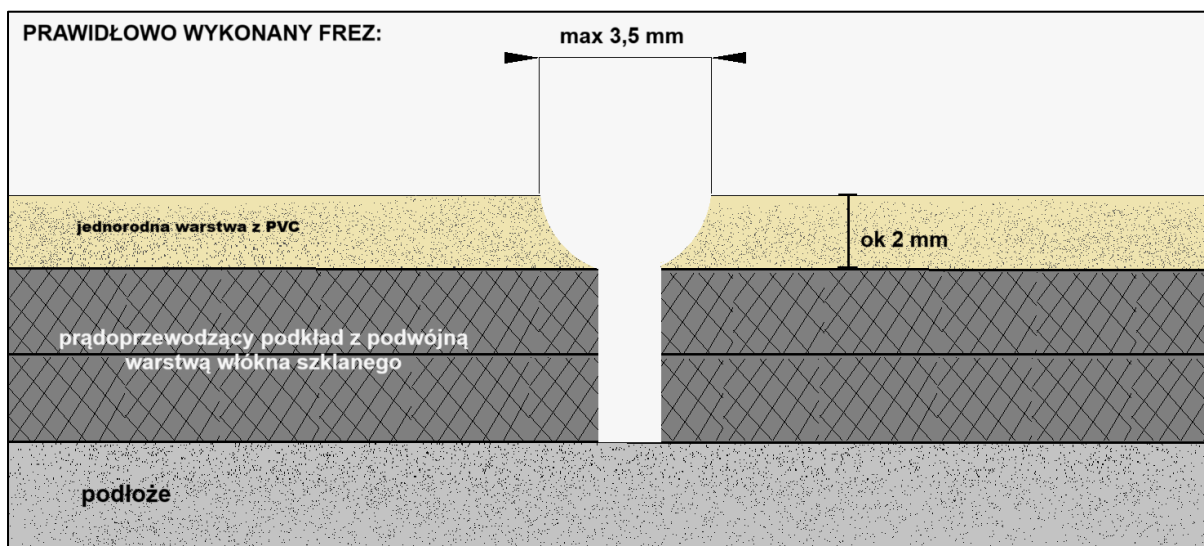
- 1) Wykonanie frezów w poprzek pomieszczenia
- 2) Spawanie spoin w poprzek pomieszczenia
- 3) Ścinanie wykonanych spawów
- 4) Wykonywanie frezów wzdłuż pomieszczenia (przecinając spawy wykonane w poprzek pomieszczenia)
- 5) Spawanie spoin wzdłuż pomieszczenia
- 6) Ścinanie wykonanych spawów.

Taka kolejność działań pozwala na wykonanie dokładnych i szczelnych spawów w miejscach krzyżowania się spoin (przy narożnikach płytek).

Schemat prawidłowego frezowania płytek GTI EL5 CLEANTECH:



b) Zgrzewanie (spawanie) płytek



Zgrzewanie płytek GTI, po ówczesnym wykonaniu frezów, wykonuje się specjalnymi zgrzewarkami (spawarkami) do PVC, z użyciem dedykowanej dyszy oraz sznura spawalniczego dostarczonego wraz z wykładziną. Do spawania płytek Gerflor GTI należy dobrać dyszę, która umożliwi spoinowanie bez efektu „szklenia” krawędzi płytek – dysza powinna mieć stosunkowo wąski wylot powietrza.

Przykładowe narzędzia dedykowane do spawania wykładzin:



Automat spawalniczy Unifloor 500, ROMUS
nr kat. 95070

Podczas spawania należy zwrócić uwagę na następujące kwestie:

- sznury do zgrzewania muszą być wykonane z tworzywa identycznego z wykładziną,
- prawidłowa temperatura zgrzewania – informacja podana na opakowaniu sznura spawalniczego, temperatura ustawiona na zgrzewarce powinna być kontrolowana każdego dnia – na jakość zgrzewania mają wpływ warunki otoczenia, zbyt wysoka temperatura może powodować przypalanie sznura i wykładziny, zbyt niska – nietrwałą spoinę,
- prawidłowa prędkość zgrzewania, z prawidłowym dociskiem - zbyt przesuwanie zgrzewarki dla danej temperatury może powodować przypalanie sznura spawalniczego i wykładziny, zbyt szybkie lub zbyt słaby docisk – nietrwałą spoinę,
- przycinanie sznura do spoinowania w dwóch etapach – opisane niżej w sekcji „ścinane spawów”
- wyrzykowa kontrola siły wiązania spoiny zgrzewanej,
- prawidłowy dobór narzędzi i urządzeń do pracy.

Spawarka Leister Triac ST, ROMUS nr kat. 95078

Dysza do szybkiego spawania, ROMUS nr. kat. 95027

Prawidłowo wykonany spaw można rozpoznać po wąskim rancie pojawiającym się po obu stronach sznura spawalniczego. Jest to punkt stopienia się sznura z krawędziami wykładziny



c) Ścinanie spawów

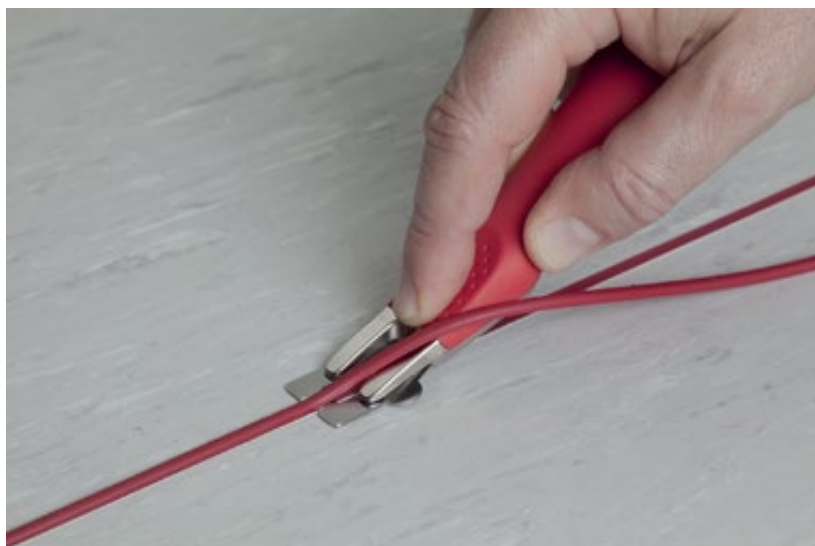
Ścinanie spawów wykładziny należy wykonywać dwuetapowo. Pierwsze (częściowe) ścięcie sznura odbywa się, gdy spaw jest jeszcze świeży i ciepły. Drugie ścięcie na „0” należy przeprowadzić po całkowitym wystygnięciu spawu. Do ścinania spawów zalecane jest użycie noża MOZART, który wyposażony jest w ostrze bezpieczne dla brzegów wykładziny oraz tzw. sanki dystansowe 0,5 i 0,7 mm, pozwalające na wstępne ścinanie spawu.



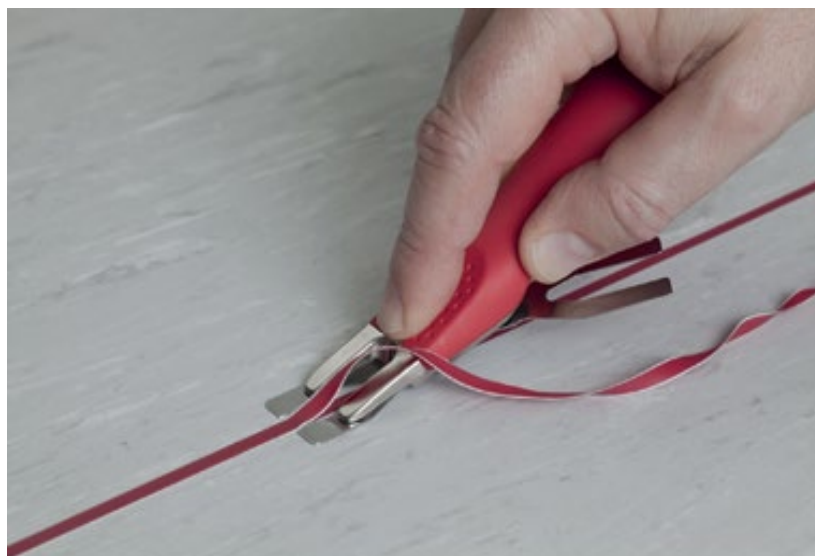
*Nóż do spawów Mozart,
ROMUS nr kat. 95130*

ETAP 1.

Wstępne ścinanie spawu nożem Mozart z użyciem „sank dystansowych”



ETAP 2.



Ścinanie spawu na „0” nożem Mozart bez „sank dystansowych”. Odcięty pasek sznura spawalniczego ma na krawędziach widoczny zgrzew w kolorze wykładziny – to charakterystyczna cecha prawidłowo wykonanej spoiny.

V. ODDANIE POSADZKI DO UŻYTKU ORAZ WARUNKI EKSPLOATACJI

1. Oddanie posadzki do użytku

Ruch pieszy oraz obciążanie meblami dopuszczalne jest bezpośrednio po zakończeniu montażu – w przypadku montażu bezklejowego. W przypadku użycia do montażu płynu antypoślizgowego na całej powierzchni posadzkę można obciążać po całkowitym wyschnięciu preparatu antypoślizgowego (sprawdzić informacje techniczne producenta). System ogrzewania podłogowego można uruchomić po upływie 48h od instalacji wykładziny podwyższając temperaturę stopniowo (nie przekraczając +5°C na dobę). Maksymalna temperatura posadzki podczas eksploatacji to 28°C.

2. Szczególne warunki użytkowania posadzki z wykładziny PVC

a) Przebarwienia

W szczególnych przypadkach substancje agresywne, np. smoła, smary, oleje i farba naniesione na wykładzinę podeszwami butów, mogą odbarwiać części wykładziny najbardziej obciążone ruchem. Żółte przebarwienia występują na ogół na wykładzinach użytkowanych na parterze budynku, jeśli na zewnątrz, w pobliżu wejścia do pomieszczenia z wykładziną, prowadzone są roboty drogowe z użyciem smoły lub asfaltu. Takich przebarwień nie można usunąć. Jasne powierzchnie wykładzin są znacznie bardziej podatne na przebarwienia niż wykładziny w ciemnych i stonowanych kolorach. Niektóre rodzaje mieszanek gumowych (np. na nóżkach krzesel i mebli) mogą nieodwracalnie odbarwić wykładziny elastyczne w przypadku długotrwałego kontaktu z powierzchnią wykładziny. Takich skaz można uniknąć używając podkładek gumowych pod meble o właściwościach nieodbarwiających, zagwarantowanych przez ich producenta względem wykładzin elastycznych, winylowych lub polietylenowych.

Farby do włosów, środki dezynfekujące zawierające alkohol lub jodynę oraz środki zawierające rozpuszczalniki i barwniki mogą również odbarwiać powierzchnię wykładziny, jeśli nie zostaną usunięte niezwłocznie po rozlaniu.

Dozowniki środków odkażających i mydła należy umieścić w takim miejscu, żeby ich zawartość nie kapła na podłogę. Środki czyszczące np. o odczynie zasadowym, środki powłokotwórcze oraz środki pielęgnacyjne należy dobierać dla wykładziny w taki sposób, aby ich reakcje ze sobą nie okazały się dla niej szkodliwe (np. pozostawiając lepkie powłoki lub przebarwiając powierzchnię wykładziny). Należy przestrzegać instrukcji czyszczenia wykładziny.

Zalecane jest, szczególnie na parterze, bezpośrednio przy wejściu do budynku, zastosowanie systemowych wycieraczek, których zadaniem jest usunięcie z butów większości błota i piasku, który w nadmiarze może prowadzić do nadmiernego rysowania się wykładziny w strefach o największym ruchu.

b) Uszkodzenia od wysokich temperatur

Żar od papierosów przypala powierzchnię nawet wysokiej jakości wykładzin podłogowych. Przypalenia można usunąć wyłącznie poprzez wymianę części wykładziny. Jeśli niedopałek zostanie natychmiast zdeptany, pozostawi jedynie niewielki ślad na wykładzinie.

c) Krzesła biurowe

Krzesła biurowe używane na elastycznych wykładzinach podłogowych należy wyposażać w kółka typu W wg normy EN 12529 (podwójne kółka samonastawne), tj. kółka o miękkich okładzinach i zaoblonych krawędziach. W innych przypadkach zalecane jest stosowanie mat ochronnych pod krzesła.

d) Czyszczenie

Wykonawca musi przekazać klientowi właściwą instrukcję czyszczenia i pielęgnacji zamontowanej wykładziny. Zaleca się zaprotokołować poświadczenie jej przekazania klientowi.

Uwaga: Niniejszy dokument zastępuje wszystkie jego wcześniejsze wydania.